



COMUNE DI CASTELPLANIO

Provincia di Ancona

Codice Istat 42012

DELIBERAZIONE ORIGINALE del CONSIGLIO COMUNALE

NUMERO 19 DEL 27-04-22

Oggetto:

**APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI
(TARI) DA APPLICARE PER L'ANNO 2022 E PRESA D'ATTO
DEL PEF PLURIENNALE 2022-2025.**

L'anno duemilaventidue, il giorno ventisette del mese di aprile alle ore 18:35, nella Residenza Municipale si é riunito il Consiglio Comunale convocato con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in sessione Ordinaria in Prima convocazione, in seduta Pubblica Alla trattazione dell'argomento in oggetto risultano presenti e assenti i Consiglieri:

BADIALI FABIO	P	D'AQUINO ROBERTA	P
MONTESI GIUSEPPE	P	VENAROTTA RAFFAELE	P
CAPRIOTTI MIRKO	P	MICUCCI SAMANTHA	A
CONSOLI NICO	P	MERCANTI LEONARDO	P
STRONATI ALESSANDRO	A	FIORE MARCO	P
CASCIA ILARIA	P	STANNARDI GIORDANO	P
CASALI ROBERTA	P		

Assegnati 13 - In carica 13

(Presenti 11, Assenti 2).

Assume la presidenza il Sig. BADIALI FABIO in qualità di SINDACO assistito dal VICE SEGRETARIO COMUNALE Dott.ssa CIMARELLI LUANA.

Constatata la legalità della seduta, il Presidente dichiara aperta la stessa ed invita il Consiglio a discutere e deliberare sull'oggetto sopra indicato, previa nomina degli Scrutatori nelle persone dei Signori:

CAPRIOTTI MIRKO

CASALI ROBERTA

MERCANTI LEONARDO

Il Sindaco-Presidente introduce il punto all'Ordine del giorno e cede la parola al Consigliere Montesi – Assessore al Bilancio, affinché relazioni al riguardo.

Il Consigliere Montesi fa presente che per la determinazione delle tariffe il Comune è legato al nuovo metodo di calcolo approvato dall'ARERA (Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente) e al PEF (Piano Economico Finanziario) pluriennale 2022-2025, definito dall'ATA (Assemblea Territoriale d'Ambito dell'Ambito Territoriale Ottimale ATO 2 di Ancona), aggregando i dati indicati nei singoli PEF pluriennali predisposti da parte dei Gestori del servizio rifiuti che nel territorio comunale sono tre: Sogenus, per il servizio di raccolta e trasporto; CIS per il servizio di spazzamento stradale; il Comune per la gestione della TARI ed il rapporto con l'utenza, da quest'anno 2022 delegati al CIS.

CONSIGLIERE MONTESI:

«Si calcola l'aumento che ci applica il CIS che ci fa i tributi da quest'anno, che tiene conto dell'incremento dei costi del servizio rifiuti. Si è cercato di non penalizzare le famiglie, contenendo l'aumento al 1% circa, un po' di più l'aumento applicato alle aziende, ma la media è del 1,6%.

ATA e CIS gestore hanno fatto il PEF per il 2022-2025, una programmazione per capire quanto si spende; aumenti: camion che fanno il pieno di gasolio, costo dei dipendenti, lavaggio mezzi

Dall'anno scorso aumento di 8.000 euro».

Riprende la parola il Sindaco-Presidente, il quale dichiara aperta la discussione, invitando i presenti ad intervenire:

«Chi chiede la parola ? Nessuno. Passiamo alla votazione del punto 8 all'Ordine del giorno "Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) da applicare per l'anno 2022 e presa d'atto del PEF pluriennale 2022-2025" Favorevoli ? Contrari ? Astenuti ? All'unanimità ».

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTA la Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Legge di Stabilità per l'anno 2014, che ha introdotto l'Imposta Unica Comunale (I.U.C.), a decorrere dal 1° gennaio 2014, nell'intento di intraprendere il percorso verso l'introduzione della riforma sugli immobili;

CONSIDERATO che la richiamata Legge n. 147/2013 ha previsto un'articolazione della nuova imposta comunale in tre diverse entrate, disciplinate dalle disposizioni contenute nei commi da 639 a 705;

VISTA la Legge 27 dicembre 2019, n. 160 (Legge di bilancio 2020-2023) che all'articolo 1, comma 738, sopprime la I.U.C. per le componenti IMU e TASI;

PRESO ATTO che pur prevedendo l'abrogazione della I.U.C., la Legge n. 160/2019, fa salve le disposizioni relative alla TARI, ossia al prelievo sui rifiuti;

VISTA la delibera dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente, ARERA, n. 363/RIF2021, recante "Approvazione del metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" con la quale è stato approvato il nuovo metodo tariffario MTR-2 per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio rifiuti;

CONSIDERATO che il nuovo metodo ARERA tiene conto anche degli obiettivi di incremento di raccolta differenziata e riduzione del rifiuto, come indicati dalla Comunità europea, in aderenza ai principi comunitari ed ai criteri dell'Economia circolare;

VERIFICATO, altresì, che il metodo MTR-2 prevede il "*limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie*", da determinarsi sempre con riferimento al totale delle entrate tariffarie del singolo PEF;

PRESO ATTO che gli effetti più rilevanti del nuovo metodo tariffario sono prettamente correlati alla rideterminazione dei costi efficienti che, in ogni caso, dovranno restare all'interno del limite di crescita, ossia le entrate tariffarie determinate per ciascuna delle annualità 2022, 2023, 2024 e 2025 non possono eccedere quelle relative all'anno precedente, più del limite alla variazione, che tiene conto:

- del tasso di inflazione programmata;
- del miglioramento della produttività;
- del miglioramento previsto della qualità e delle caratteristiche delle prestazioni erogate agli utenti;
- delle modifiche del perimetro gestionale, con riferimento ad aspetti tecnici e/o operativi;
- di eventuali costi derivanti dall'applicazione delle nuove norme introdotte dalla riforma ambientale, operata dal D.Lgs. n. 116/2020;

ATTESO che la suddetta delibera n. 363/RIF2021, individua all'art. 7 la procedura di approvazione delle entrate tariffarie di riferimento e prevede la predisposizione del piano economico finanziario (nel seguito PEF) da parte dei Gestori del servizio rifiuti che nel territorio comunale sono:

- Sogenus Spa per il servizio di raccolta e trasporto;
- CIS Srl per il servizio di spazzamento strade;
- Comune per la gestione della TARI e rapporti con l'utenza;

ATTESO che l'Ente territorialmente competente, così come determinato da ARERA, per questo territorio provinciale, è l'Assemblea Territoriale d'Ambito ATO 2 Ancona (nel seguito ATA);

PRESO ATTO che:

- per la compilazione del PEF di parte comunale sono stati assunti i dati contabili relativi al rendiconto dell'anno 2020 (a-2) e che gli stessi sono stati utilizzati anche per l'annualità 2023 in quanto, al momento dell'elaborazione del PEF stesso non si disponeva di dati certi riferiti al 2021;
- sono stati trasmessi all'ATA i documenti contabili sottesi corredati dalla relazione, di cui al fac-simile prodotto da ARERA, per la parte di propria competenza;
- è stata trasmessa la dichiarazione di veridicità di tali dati, prevista da ARERA;

RILEVATO che l'ATA ha provveduto ad aggregare i PEF presentati dai tre Gestori del servizio rifiuti operanti nel territorio comunale verificando la completezza, la coerenza e la congruità dei dati e delle informazioni dei dati forniti e a seguito della procedura partecipata dagli stessi ha determinato le entrate tariffarie di riferimento elaborando il PEF per il periodo regolatorio 2022-2025 da proporre ad ARERA, con determinazione del Direttore n. 64 del 19/04/2022;

ATTESO che a seguito della rinuncia di parte dei costi riconosciuti dal MTR-2 da parte dei Gestori Sogenus Spa e CIS, oltre che da parte del Comune, il PEF risultante che sarà proposto ad ARERA per la definitiva approvazione rispetta il limite di crescita tariffaria del 1,6% per tutto il periodo regolatorio;

RICORDATO che fino all'approvazione da parte dell'Autorità, si applicano, quali prezzi massimi del servizio rifiuti, quelli determinati dall'ATA con il PEF pluriennale 2022-2025;

CONSIDERATO ai fini della determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti (tariffe TARI):

- i costi indicati nel PEF pluriennale definito dall'ATA consentono di determinare le tariffe TARI per l'anno 2022 e successivamente per le altre annualità fatto salvo il previsto aggiornamento biennale per il periodo 2024-2025, o l'eventuale aggiornamento *infra* periodo in caso di specifiche e particolari condizioni;
- partendo da dati che provengono dal PEF, si assumono i criteri ed i parametri dettati dal D.P.R. n. 158/1999;
- l'applicazione del tributo deve avvenire tenendo conto di quanto disposto dalla richiamata Legge n. 147/2013 e s.m.i., nonché delle altre disposizioni normative a questa collegata,

ATTESO che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, escludendo però dalla tassazione le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative, e le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva;

EVIDENZIATO che sono soggetti passivi coloro che possiedono o detengono a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani;

Tenuto conto che, ai fini della determinazione delle tariffe, è stato applicato il metodo normalizzato di cui al D.P.R. 158/1999;

VERIFICATO che con le tariffe che vengono approvate, deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15, del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36;

ATTESO che il metodo MTR-2 non si esprime sul concreto metodo di calcolo delle tariffe cosicché, per tale aspetto, resta applicabile il D.P.R. n. 158/1999, ossia il metodo normalizzato (MNR), ancorato su coefficienti potenziali di produzione del rifiuto, da applicare in assenza di un sistema di monitoraggio realizzato sullo specifico territorio;

RILEVATO che, sulla base dei criteri previsti dal decreto suddetto, restano applicabili le seguenti modalità di attribuzione dei costi:

- suddivisione dei costi fra le utenze domestiche e non domestiche, in continuità con i criteri di cui alla normativa vigente;
- determinazione dei corrispettivi con possibilità di applicare i parametri indicati dal medesimo D.P.R. n. 158/1999;

VISTO, altresì, l'art. 57-bis, del D.L. n. 124/2019 e s.m.i. che consente ai Comuni di applicare i coefficienti della TARI, indicati nel citato D.P.R. n. 158/1999, sulla base della deroga di cui al comma 652, fino a diversa regolamentazione disposta dall'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente (ARERA), ai sensi dell'articolo 1, comma 527, della legge 27 dicembre 2017, n. 205;

TENUTO CONTO che le utenze domestiche sono a loro volta suddivise in 6 (sei) sottocategorie definite in base al numero dei componenti del nucleo familiare, mentre le utenze non domestiche sono suddivise a seconda che la popolazione residente sia superiore o inferiore a 5.000 abitanti, in 30 (trenta) o 21 (ventuno) categorie, così come previste dal richiamato D.P.R. n. 158/1999;

RILEVATO, pertanto, che le tariffe per ogni categoria o sottocategoria omogenea sono determinate dal Comune, moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile accertata, per uno o più coefficienti di produttività quantitativa e qualitativa di rifiuti, avvalendosi della possibilità di applicare le semplificazioni sopra ricordate;

Tutto ciò premesso, vista l'articolazione tariffaria, comprensiva dei coefficienti (Ka, Kb, Kc, Kd) applicati, della (TARI) per l'anno 2022, relativa alle utenze domestiche e relativa alle utenze non domestiche.

DATO ATTO che la superficie assoggettabile al tributo “è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati”;

RITENUTO, dunque, che anche con il MTR-2, i parametri per la determinazione della tariffa TARI rimangono la superficie di riferimento per ogni utenza e la correlata produzione media, salvo sia possibile individuare il rifiuto conferito dalle diverse utenze, secondo la modalità puntuale;

PRESO ATTO che il PEF relativo all'anno 2022, al netto delle detrazioni di cui al comma 1.4 della determina ARERA n. 2/2022 (corrispondenti all'ammontare del contributo ricevuto dal MIUR) ammonta ad €1.601,00 di cui TV pari ad € 1.213,00 e TF pari ad € 388,00;

RITENUTO di attribuire alle utenze domestiche il 68,46% del costo complessivo ed il restante 31,54% alle utenze non domestiche;

RITENUTO opportuno procedere con l'approvazione delle tariffe TARI da applicare per l'anno 2022, determinate in conformità alle disposizioni sopra descritte, come risultanti nell'allegato della presente deliberazione;

DATO ATTO che sull'importo della TARI viene applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art.19 del D.Lgs. n.504 del 30/12/1992, nella misura del 5% come previsto dall'art.1 comma 666, della più volte citata Legge n.147 del 27/12/2013;

CONSIDERATO che, stante la modifica operata dall'art. 15-bis, del D.L. n. 34/2019, all'art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011, i versamenti relativi alla TARI, la cui scadenza è fissata prima del 1° dicembre, devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente;

PRESO ATTO che la delibera che approva le tariffe del tributo sui rifiuti (TARI) dovrà essere trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, secondo i termini e le modalità dettate dal richiamato art. 13, comma 15-ter, del D.L. n. 201/2011, ovvero mediante inserimento sul Portale del Federalismo fiscale;

VERIFICATO, che nel rispetto della suddetta disposizione normativa, le delibere concernenti i tributi comunali come la TARI, acquistano efficacia dalla data della pubblicazione, effettuata previo il suddetto inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, purché il comune abbia effettuato l'invio telematico entro il termine ordinariamente previsto al 14 ottobre;

ATTESO che la trasmissione delle delibere dovrà avvenire esclusivamente mediante inserimento del testo degli stessi nell'apposita sezione del *Portale del federalismo fiscale*, per la pubblicazione nel sito informatico;

CONSIDERATO che compete all'ATA la trasmissione ad ARERA per ogni ambito tariffario (Comune/Unione di Comuni) dei seguenti documenti:

- a) PEF pluriennale elaborato sulla base del Tool approvato con determina ARERA n. 2/2021Drif;
- b) relazione di accompagnamento elaborata in base allo schema di cui alla predetta determina;
- c) la dichiarazione di veridicità dei gestori ed ETC, in base allo schema della citata determina;
- d) la delibera di approvazione delle tariffe TARI da parte del Consiglio Comunale;

RILEVATO quindi necessario trasmettere tempestivamente la presente delibera all'ATA per il successivo invio ad ARERA nei tempi prescritti;

DATO ATTO che le bollette che verranno emesse dovranno contenere le indicazioni previste dalla delibera ARERA n. 444/RIF/2019 recante “*disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati*”, in termini di trasparenze e chiarezza nei confronti dell'utenza;

PRESO ATTO che l'ATA ha provveduto con deliberazione dell'Assemblea n. 5/2022, ai sensi della delibera ARERA n. 15/RIF/2022 recante “*Regolazione della qualità del servizio di gestione*”

dei rifiuti urbani”, adottare lo schema regolatorio “I” tra quelli indicati da ARERA, ovvero dello schema regolatorio che prevede obblighi di qualità contrattuale e tecnica, senza vincoli di performance, e che il Comune in qualità di Gestore della Tariffa, dovrà provvedere ad adeguarsi a quanto previsto da tale schema regolatorio, supportato dall’ATA stessa;

RILEVATO che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

VISTO l’art. 53, comma 16, della legge n. 388/2000, che dispone che il termine *«per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione»* e che *«i regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento »*;

VISTO che a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all’articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno»;

VISTO il Bilancio di Previsione per il triennio 2022-2024 e il documento unico di Programmazione, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.10 del 22/03/2022;

RICHIAMATI l’art. 107, del D. Lgs 18/08/2000, n.267 e l’art. 4 del D. Lgs. 30/03/2001, n. 165, che, in attuazione del principio della distinzione tra indirizzo e controllo da un lato, e attuazione e gestione dall’altro, prevedono che:

- gli organi di governo esercitano le funzioni di indirizzo politico-amministrativo, ovvero definiscono gli obiettivi ed i programmi da attuare, adottano gli atti rientranti nello svolgimento di tali funzioni e verificano la rispondenza dei risultati dell’attività amministrativa e della gestione degli indirizzi impartiti;
- ai dirigenti spettano i compiti di attuazione degli obiettivi e dei programmi definiti con gli atti di indirizzo. Ad essi è attribuita la responsabilità esclusiva dell’attività amministrativa, della gestione e dei relativi risultati in relazione agli obiettivi dell’ente;

VISTO il D.Lgs. 18/08/2000, n. 267;

VISTO lo Statuto comunale;

ATTESO che il Responsabile dell'Area Contabile - Tributi, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000 ha espresso pareri favorevoli di regolarità tecnica e di regolarità contabile;

TUTTO ciò premesso e considerato;

A votazione unanime favorevole espressa in modo palese per alzata di mano dai n.ro 11 consiglieri presenti e votanti (assenti n.ro 2, Stronati Alessandro, Micucci Samantha)

DELIBERA

- 1) tutto quanto esposto in premessa è parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 2) di prendere atto delle determinazioni tariffarie per il periodo regolatorio 2022-2025 in applicazione del MTR-2 di ARERA, approvate dall’ATA con Determina del Direttore n.64 del 19/04/2022 che ha definito il PEF pluriennale 2022-2025 per il servizio rifiuti, allegata al presente atto per farne parte integrante e sostanziale;

- 3) di dare atto che fino all'approvazione definitiva da parte dell'Autorità, si applicano, quali prezzi massimi del servizio rifiuti, quelli determinati dall'ATA con il PEF pluriennale 2022-2025;
- 4) di dare atto che per l'annualità 2022 il PEF ammonta ad € 526.234,00 come indicato all'allegato della Determina di cui al precedente punto 2 del deliberato, di cui TV pari ad €414.659,00 e TF pari ad €111.575,00 che si allega al presente atto per costituirne parte integrante e sostanziale;
- 5) di approvare le tariffe TARI per l'anno 2022, come indicate nell'allegato al presente atto;
- 6) di dare atto che si allega al presente provvedimento la seguente documentazione:
 - la determinazione n.64 del 19/04/2022 del Direttore ATA;
 - il Piano Economico Finanziario – PEF 2022-2025;
 - la Relazione di accompagnamento al PEF 2022-2025 e le relazioni ad essa allegare;
- 7) di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi i pareri previsti dal D.Lgs. 267/2000, come dettagliato in premessa;
- 8) di dare atto che la presente deliberazione sarà trasmessa al Ministero dell'Economia e delle Finanze in conformità alle disposizioni indicate in premessa nel rispetto delle tempistiche e delle modalità dettate dalla normativa vigente, con pubblicazione sul sito informatico dello stesso Ministero;
- 9) di dare atto che la presente deliberazione sarà tempestivamente trasmessa all'ATA per il successivo inoltro ad ARERA.

Inoltre, il Consiglio Comunale, stante l'urgenza di provvedere in merito, con separata votazione unanime favorevole espressa in modo palese per alzata di mano dai n.ro 11 consiglieri presenti e votanti (assenti n.ro 2, Stronati Alessandro, Micucci Samantha)

DELIBERA

di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i.

La seduta consiliare termina alle ore 19:30

Il presente atto viene letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
BADIALI FABIO

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa CIMARELLI LUANA

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio

A T T E S T A

che la presente deliberazione:

- viene pubblicata all'Albo pretorio informatico di questo Comune per 15 giorni consecutivi, dal 09-05-22 al 24-05-22;

Dalla Residenza Comunale
Li 09-05-22

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa CIMARELLI LUANA

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio

A T T E S T A

che la presente deliberazione:

- è divenuta esecutiva il 27-04-2022

() per decorrenza dei termini (art.134, comma 3, D.Lgs. n. 267/2000);

(X) perchè dichiarata immediatamente eseguibile (art.134, comma 4, D.Lgs. n. 267/2000)

Dalla Residenza Comunale
Li 09-05-2022

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
Dott.ssa CIMARELLI LUANA

Per il seguito di competenza, copia di questa deliberazione viene consegnata a:

☐ Responsabile della 1^ unità organizzativa
per ricevuta (data) _____ (firma) _____

☐ Responsabile della 2^ unità organizzativa
per ricevuta (data) _____ (firma) _____

☐ Responsabile della 3^ unità organizzativa
per ricevuta (data) _____ (firma) _____

☐ Responsabile della 4^ unità organizzativa
per ricevuta (data) _____ (firma) _____