

COMUNE DI CASTELBELLINO

Codice utente (se iscritto)	
Codice utenza	

RICHIESTA D'ATTIVAZIONE / VARIAZIONE / CESSAZIONE DEL SERVIZIO RACCOLTA RIFIUTI URBANI UTENZA DOMESTICA

<input type="checkbox"/> Attivazione	<input type="checkbox"/> Cessazione	Data decorrenza
<input type="checkbox"/> Variazione:	<input type="checkbox"/> Componenti <input type="checkbox"/> Contribuente - precedente intestatario: <input type="checkbox"/> Mq <input type="checkbox"/> Indirizzo – precedente recapito: _____	__/__/__

SEZIONE 1						Dati contribuente TARI o tariffa puntuale							
Cognome				Nome									
Luogo di nascita				Prov.		Data di nascita		Codice fiscale					
Indirizzo di residenza						Recapito telefonico							
Indirizzo e-mail				Indirizzo P.E.C. (Posta Elettronica Certificata)									
@				@									
N. occupanti				<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> Altro: _____									

SEZIONE 2				Descrizione locali occupati (utenza)													
Tipologia di utenza				<input type="checkbox"/> Singola <input type="checkbox"/> Plurima <input type="checkbox"/> Condominio _____ Codice fiscale _____ Amministratore _____													
Indirizzo																	
Via/Piazza				N.		Interno		Scala		Piano F.T.							
Dati Catastali				Titolo occupazione *		Categoria		Foglio		Particella/Numero		Subalterno		Superficie catastale		MQ effettivi	
Abitazione																	
Pertinenze: autorimessa o altro																	
Soffitte 1)																	
*Legenda: 1=Proprietà – 2=Usufrutto – 3=Locatorio – 4=Altro										Totale delle superfici assoggettabili a TARI o tariffa puntuale:							
1) Sono assoggettabili al tributo anche le soffitte ed i sottotetti, serviti da vano scala o scala retrattile, nella misura del 50% della loro superficie totale, comprensiva delle parti inservibili per l'altezza (quindi per le soffitte/sottotetti soggetti ad imposta dichiarare la superficie già ridotta del 50%)																	

COMUNE DI CASTELBELLINO

ESTREMI atto:	<input type="checkbox"/> Contratto locazione <input type="checkbox"/> Atto d'acquisto <input type="checkbox"/> Successione <input type="checkbox"/> Altro: _____	n. _____ del ____/____/____
La cessazione dell'occupazione/detenzione/possesso dei locali e delle aree deve essere comprovata a mezzo di idonea documentazione (ad esempio copia risoluzione contratto di locazione, copia ultima bolletta di conguaglio delle utenze di rete, copia verbale di riconsegna immobile, ricevuta restituzione dei contenitori , ecc.).	Se il locale è di proprietà il sottoscritto dichiara che dalla data del _____ risulta: <input type="checkbox"/> completamente privo di mobili. <input type="checkbox"/> non più servito dai pubblici servizi <input type="checkbox"/> luce <input type="checkbox"/> acqua <input type="checkbox"/> gas	Indicare di seguito il/i documento/i allegato/i alla presente dichiarazione attestante la cessazione dell'occupazione/detenzione/possesso dei locali: _____ _____ _____

SEZIONE 3		Dati del proprietario degli immobili sopra elencati (qualora sia diverso dal dichiarante)	
Cognome e nome/Ragione sociale	Indirizzo di residenza/Sede legale	Codice Fiscale/Partita IVA	
Dati del precedente/successivo (cancellare la voce che non interessa) occupante (da compilare solo in caso di richiesta di variazione)		In caso di persona giuridica indicare generalità del Legale Rappresentante	
SEZIONE 4	Note		

SEZIONE 5	Riduzioni, agevolazioni, contributi ed esenzioni tariffarie per particolari condizioni d'uso previste nel regolamento comunale
<input type="checkbox"/>	Riduzione del 10% per coloro che hanno sottoscritto una convenzione con ATA rifiuti per l'auto recupero domestico della frazione umida dei rifiuti domestici, mediante la pratica dell'auto compostaggio.
<input type="checkbox"/>	Riduzione del 50% per le utenze domestiche di famiglie residenti al cui interno sia presente un soggetto in situazione di handicap riconosciuto dalla legge n. 104/1992 e smi, accertato ai sensi dell'art. 4 della medesima legge, in condizioni di gravità, con carattere di permanenza.
<input type="checkbox"/>	Riduzione del 30% per le utenze poste a una distanza compresa tra m. 500 e m. 1000 dal più vicino punto di conferimento
<input type="checkbox"/>	Riduzione del 60% per le utenze poste a una distanza superiore a m. 1000 dal più vicino punto di conferimento

COMUNE DI CASTELBELLINO

SEZIONE 6 ELENCO DEI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE O CONVIVENZA (escluso il dichiarante), che occupano o detengono i locali e le aree assoggettabili a TARI:						
Cognome e nome	Luogo di Nascita	Data di nascita	Codice fiscale	Relazione di parentela	Residente	
					SI	NO

Il contribuente dichiara di aver compilato il presente modello e che quanto in esso espresso è vero ed è documentabile su richiesta delle amministrazioni competenti ed è consapevole che, qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della denuncia, decadrà dai benefici eventualmente ottenuti sulla base della denuncia non veritiera.

Il contribuente è consapevole delle responsabilità penali che si assume ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000 per falsità in atti e dichiarazioni mendaci.

Data	In qualità di:	Firma

Documento d'identificazione	Rilasciato da:	Rilasciato il:	Numero
<input type="checkbox"/> Carta d'identità <input type="checkbox"/> Passaporto <input type="checkbox"/> Altro _____			

INFORMATIVA PRIVACY

Regolamento UE 2016/79 GDPR – Si comunica che i dati personali raccolti sono custoditi da CIS srl nei propri archivi e saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa. E' Vs. potere esercitare i diritti riconosciuti dagli artt. 15-22 del Regolamento UE 2016/679 GDPR. L'informativa per il trattamento dati personali ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 è disponibile sul sito www.cis-info.it.

MODALITÀ DI COMPILAZIONE

La presente richiesta, accompagnata dalla copia del documento di identità del richiedente e da eventuale delega, può essere consegnata agli sportelli di **CIS SRL da martedì a giovedì: 9:00-12:00 e martedì: 15:00-17:30**, oppure trasmessa via e-mail: servizioentrate@cis-info.it o a mezzo del servizio postale a: **Cis srl Via Fornace, 25 60030 Maiolati Spontini (AN)**. Informazioni sono disponibili sul sito www.cis-info.it o al numero 0731/778720.

RICHIESTA D'ATTIVAZIONE / VARIAZIONE / CESSAZIONE DEL SERVIZIO RACCOLTA RIFIUTI URBANI UTENZA DOMESTICA

L'utente deve selezionare la motivazione per cui effettua la richiesta

Attivazione: per l'iscrizione al ruolo TARI o tariffa puntuale per nuovo immobile

COMUNE DI CASTELBELLINO

- Cessazione: in caso di cessazione di detenzione di un immobile
- Variazione: specificare la motivazione della variazione
- Componenti: l'aggiornamento dei dati è rimandato alla sezione 6
 - Mq: l'aggiornamento dei dati è rimandato alla sezione 2
 - Contribuente - precedente intestatario: si riporta il nominativo del precedente intestatario e dalla sezione 1 si riportano i dati riferiti al nuovo intestatario
 - Indirizzo – precedente recapito: si riporta il precedente recapito e dalla sezione 1 si riportano i dati riferiti al nuovo recapito
- Data decorrenza: si riporta la data da cui decorrono l'attivazione, la cessazione o la variazione

SEZIONE 1 **Dati contribuente TARI o tariffa puntuale**

Si riportano i dati dell'utente contribuente TARI o tariffa puntuale

SEZIONE 2 **Descrizione locali occupati (utenza):**

Tipologia di utenza Selezionare l'opzione corretta; in caso di condominio, inserire CF e amministratore del condominio

Indirizzo Specificare i dati relativi all'indirizzo dell'immobile oggetto di TARI o tariffa puntuale

Dati catastali Riportare i dati catastali relativi all'immobile oggetto di TARI o tariffa puntuale, specificando i dati relativi all'abitazione e a eventuali pertinenze

Estremi atto Riportare gli estremi dell'atto che determina la corrispondenza tra utente contribuente TARI o tariffa puntuale e immobile oggetto di TARI o tariffa puntuale

SEZIONE 3 **Dati del proprietario degli immobili sopra elencati (qualora sia diverso dal dichiarante)**

Indicare i dati della persona proprietaria dell'immobile oggetto di TARI o tariffa puntuale, qualora questo sia diverso dall'utente contribuente della TARI o tariffa puntuale

Dati del precedente/successivo (cancellare la voce che non interessa) occupante Questa sezione si compila solo qualora il modulo venga utilizzato per VARIAZIONE

SEZIONE 4 **Note**

È possibile riportare specifiche relative alla richiesta.

SEZIONE 5 **Riduzioni, agevolazioni, contributi ed esenzioni tariffarie per particolari condizioni d'uso previste nel regolamento comunale – D.C.C. n. _____ del ____/____/____**

Selezionare la voce di interesse qualora l'utente contribuente TARI o tariffa puntuale gode di eventuali agevolazioni economiche ai fini del computo TARI o tariffa puntuale

SEZIONE 6 **ELENCO DEI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE O CONVIVENZA (escluso il dichiarante), che occupano o detengono i locali e le aree assoggettabili a TARI:**

Riportare dati e informazioni relativi alle persone che abitano l'immobile oggetto di TARI o tariffa puntuale

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO IGIENE URBANA

Tutte le informazioni sono disponibili ai seguenti siti internet:

www.atarifiuti.an.it

www.comune.castellbellino.an.it

www.cis-info.it

www.sogenus.com